

WÄRMESCHRUMPFSCHLAUCH

HTS-O2

Dünnwandiger, halogenfreier, halbsteifer Schrumpfschlauch mit Innenkleber aus Polyolefin



Highlights

- Temperaturbeständigkeit von - 35 °C bis 105 °C
- Exzellenter Korrosionsschutz für Brems- und Treibstoffleitungen
- Sehr gute mechanische Beständigkeit
- Schrumpfverhältnis 2:1
- RoHS und REACH konform
- Normen: ASTM, ISO, JASO M, JIS C

Produkttablelle

Art.-Nr.	Vor Schrumpfung (mm)		Nach vollständiger Schrumpfung (mm)		Standardpackung	
	Größe	Innendu.	Innendu. (max.)	Wandstärke nom.	Coil	Box
Z85440	6 x 0.70	6.00	4.50	1.20	200	1000
ZXXXX	9 x 0.60	9.00	6.10	1.20	100	500
Z85451	10,3	10.3	3.50	0.85	100	500
Z85452	11 x 0.70	11.0	7.90	1.30	100	500
Z85439	14.0	14.0	4,50	1.20	100	400

Technische Daten

Eigenschaften	Prüfungsart	Prüfanforderung	Typische Werte
Physikalisch	Längenänderung	ASTM D 2671, max. ±5%	-1%
	Dichte	ASTM D 792, max. 1.00	0.95%
	Zugfestigkeit	ASTM D638, min. 12 MPa	≥ 18 MPa
	Reißdehnung	ASTM D638, min. 300%	≥ 460%
	Schlagtest (-30 °C)	JIS C 3005, keine Risse	Bestanden
	Spannungsrisssbeständigkeit (50 °C x 24 Std.)	(Immersion IGEPAL 10%), kein Wachstum	Bestanden

Erstellt: NH 03042020

Wir behalten uns Produktänderungen vor.

**WIR SIND DAS LAGER
UNSERER KUNDEN.**

HEINRICH THULESIUS GMBH & CO. KG
Zum Panrepel 15, D-28307 Bremen, GERMANY



KUNDENDIENST

Tel: +49 (0) 421-4895-0
Fax: +49 (0) 421-4895-225
E-Mail: info@thulesius.de
www.thulesius.de

WÄRMESCHRUMPFSCHLAUCH

HTS-O2

Dünnwandiger, halogenfreier, halbsteifer Schrumpfschlauch mit Innenkleber aus Polyolefin

Eigenschaften	Prüfungsart	Prüfanforderung	Typische Werte
Thermisch	Betriebstemperatur	-55 °C bis 105 °C	-55 °C bis 105 °C
	min. Schrumpftemperatur	für vollständige Schrumpfung	115 °C
	Schrumpfung beginnt bei		80 °C
	Dehnung nach thermischer Alterung (120 °C x 24 Std.)	ASTM D638, min. 270%	≥ 500%
	Zugfestigkeit nach therm. Alterung (120 °C x 24Std.)	ASTM D638, min. 12 MPa	≥ 14 MPa
Hitzechock (200 °C x 4 Std.)		ASTM D 2671, kein Reißen, Fließen oder Tropfen	Bestanden
	Versprödungspunkt	ASTM D 746, max. -55 °C (unter 2 kg/cm ² x 5 Min) min. 60%	-70 °C
Verformungswiderstand (140 °C x 10 Min)			≥ 75%
Chemisch	Entflammbarkeit	FMVSS 302	Bestanden
	Wasseraufnahme	ISO 62, Max. 0,5%	Bestanden
andere Eigenschaften*	Haftfestigkeitstest	(T-Peel on ALU-pipe at 23 °C), min. 10N/10mm	≥ 20N / 10mm
	Längenänderung	ASTM D 2671, 0 bis -10%	-3%
	Kerbschlagzähigkeit (-40 °C)	DIN VDE 0472, keine Risse	Bestanden
	Kerbschlagzähigkeit (-35 °C x 4 Std.)	(-30 °C x 0,5 Std.), keine Risse	Bestanden
	Salzwasserspritztest (3000 Std.)	NF-X 41.002, keine Korrosion	Bestanden
	Hitzechock (200 °C x 20 Min)	ASTM D 2671, kein Reißen, Fließen oder Tropfen	Bestanden
	Zersetzungswiderstand	JASO M104, kein Rost	Bestanden
	Flüssigkeitswiderstand (23 °C x 72 Std.)	Impact-Test, keine Risse	Bestanden
	Biegeversuch (5x auf 25mm Durchmesser)	(Visuelle Kontrolle innerhalb 20 Sek.), keine Risse	Bestanden
	Klebrigkeit (Dichtheit) (Nach 120 °C x 20 Min)	(Visuelle Kontrolle), mit Leitung verklebt, kein Ablösen	Bestanden
	Schlagtest	(-30 °C x 0,5 Std.), keine Risse	Bestanden

* Schlauch auf Metallleitung geschrumpft

Erstellt: NH 03042020

Wir behalten uns Produktänderungen vor.

**WIR SIND DAS LAGER
UNSERER KUNDEN.**

HEINRICH THULESIUS GMBH & CO. KG
Zum Panrepel 15, D-28307 Bremen, GERMANY



KUNDENDIENST
Tel: +49 (0) 421-4895-0
Fax: +49 (0) 421-4895-225
E-Mail: info@thulesius.de
www.thulesius.de

**SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP**